

**GetaCore®**  
Ideen für Design.



## WARUM GETACORE?

Bei GetaCore handelt es sich um einen acrylharzgebundenen Mineralwerkstoff der Westag & Getalit AG. Der Werkstoff zeichnet sich durch seine hohe Rohstoffqualität und die daraus resultierenden ausgezeichneten Verarbeitungseigenschaften aus. Optisch fugenfreie Materialstöße und seine porenfreie Struktur prädestinieren das Material für den Einsatz im Praxis- und Laborbau, in Küche und Bad sowie im Innenausbau/Ladenbau. Mit diesem Material lässt sich von matt bis hochglänzend jeder beliebige Oberflächeneffekt verwirklichen. Thermische Verformbarkeit erweitert die Einsatzmöglichkeiten und lässt Raum für individuelle Gestaltungen.

## DIE WICHTIGSTEN VORTEILE VON GETACORE® AUF EINEN BLICK:

- Zahlreiche Kombinations- und Gestaltungsmöglichkeiten
- Hohe Materialqualität
- Zeit- und Kostenersparnisse durch Vorschliff, kurze Lieferzeiten und die hohe Kompatibilität zu verschiedenen Trägermaterialien und Klebern
- Umfassende Unterstützung durch die qualifizierten Mitarbeiter der Westag & Getalit AG und der Carl Götz GmbH

**Kurzum: Mit GetaCore® erhalten Sie einen hochwertigen Werkstoff und erfahren umfassende, professionelle Betreuung durch unsere Expertenteams.**





## TECHNISCHE GRÜNDE

### Maximale Flexibilität beim Einsatz:

Dank chargenfreier Produktion besitzen alle GetaCore®-Dekore identische Farb- und Bauteileigenschaften. Reparaturen oder Erweiterungen sind somit problemlos möglich.

### Verschiedene Gestaltungsmöglichkeiten:

Die Dekore sind in beiden Stärken beidseitig verwendbar. Dadurch bieten sie eine große gestalterische Freiheit: Die Bauteile lassen sich beliebig miteinander kombinieren und bilden eine einheitliche, fugenfreie Oberfläche. Auch die Kombination von Material in unterschiedlichen Stärken ist ohne Einschränkungen realisierbar.

### Formatvielfalt:

Die GetaCore®-Dekore sind im Grundformat 4100x1250 mm, sowie in drei weiteren, preisgleichen Formaten in beiden Stärken ab Werk erhältlich. Auf Anfrage können auch abweichende Längenformate produziert werden. Das Dekor GC2011 im Sonderformat von 2500x1250 mm ist zudem in einigen Götzniederlassungen lagernd.

### Großes Grundformat

Durch das große Grundformat der Dekore lassen sich auch größere Bauteile, wie Thekenfronten oder Tischflächen, am Stück fertigen. Dadurch wird Zeit eingespart und es entsteht eine größere Flexibilität in der Materialdisposition.

### Sehr geringes Schrumpfverhalten

Ein spezielles thermisches Verfahren im Herstellungsprozess verleiht GetaCore herausragende Eigenschaften im Schrumpfverhalten (max. ,05% ). Flächenverklebung mit normalen PVAC-Leimen sind bedenkenlos möglich. Das Material ist Wechseltemperaturbeständig von -50°C bis +70°C.

### Einfache Oberflächenveredelung

Unser Material wird werkseitig mit einem Vorschleiff (Korn 600 Nassschleiff mit Schutzfolie auf der Vorderseite, Korn 80 Trockenschleiff auf der Rückseite der Platten) ausgeliefert. Je nach gewünschtem Oberflächenfinish ergibt sich bei der Oberflächenveredelung eine Zeitersparnis von bis zu 15 Minuten pro Quadratmeter.



## LOGISTISCHE GRÜNDE

### Kurze Lieferzeiten und schnelle Verfügbarkeit:

Die GetaCore®-Dekore werden im Westag-Werk Wadersloh produziert. Wir garantieren Lieferungen von Rohmaterial innerhalb von zwei bis drei Wochen\*. Die Ware kann stückgenau und auftragsbezogen bestellt werden. Durch die kurzfristige Verfügbarkeit entfallen lange Wartezeiten.



## TECHNISCHER SUPPORT

### **Kompetente Fachberatung:**

Das geschulte Personal der Carl Götz GmbH steht zur Klärung technischer und logistischer Fragen stets per Mail oder telefonisch bereit. Auch kurzfristige Fragen vor Kundengesprächen können somit schnellstmöglich bearbeitet werden.

### **Wissensvermittlung durch Verarbeiter-Schulungen:**

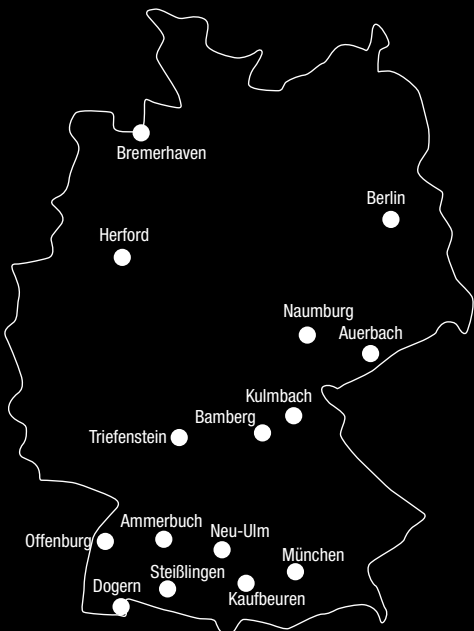
In regelmäßigen Abständen bieten die Experten der Carl Götz GmbH spezielle Schulungen zum GetaCore®-Material an. Die Schulungen kombinieren theoretische und praktische Einheiten zum fachgerechten Umgang mit dem Material und zur Vermeidung von Beanstandungen durch fehlerhafte Verarbeitung. Behandelte Themen sind u. a. Verklebungsmethoden und die Oberflächenbearbeitung der Platten. Durch die Schulung erhalten Mitarbeiter die Möglichkeit, ihren Kunden das Material kompetent für Küche, Bad und Innenausbau vorzustellen und zu verkaufen.

## KONFEKTIONIERUNG

### **Fertig konfektionierte Aufträge direkt zum Kunden:**

Neben den Rohmaterialien sind auch fertig konfektionierte Bauteile aus den Bereichen Küchenarbeitsflächen und Sanitär-Waschanlagen erhältlich. Nach Absprache ist auch die Lieferung individueller Bauteile mit thermischen Verformungen möglich. Da wir mit externen Konfektionären zusammenarbeiten, sind auch Bauteile außerhalb der Industrievorgaben realisierbar. Durch die Vorkonfektionierung komplizierter Einrichtungen entfallen Risiken, die bei der Fertigung entstehen können. In der Regel erhält der Kunde die Ware etwa zwei bis vier Wochen nach der Freigabe.





**Wir sind für Sie da.**

**Zentrale**

**Carl Götz in Neu-Ulm**

Otto-Renner-Straße 15  
89231 Neu-Ulm  
Fon: 0731/7048-0  
Fax: 0731/7048-777  
E-Mail: neu-ulm@carlgoetz.de

**Carl Götz in Herford**

Homburgstraße 181  
32049 Herford-Falkendiek  
Fon: 05221/18715-0  
Fax: 05221/18715-80  
E-Mail: herford@carlgoetz.de

**Andreas Popp in Kulmbach**

Gummstraße 15  
95326 Kulmbach  
Fon: 09221/5003-0  
Fax: 09221/5003-33  
E-Mail: kulmbach@holz-popp.de

**Carl Götz in Ammerbuch**

Hagenring 7  
72119 Ammerbuch-Altingen  
Fon: 07032/7807-0  
Fax: 07032/7807-11  
E-Mail: ammerbuch@carlgoetz.de

**Carl Götz in München**

Am Werbering 2  
85551 Kirchheim  
Fon: 089/9048310  
Fax: 089/9039019  
E-Mail: muenchen@carlgoetz.de

**Stadelbauer in Offenburg**

In der Spöck 3  
77656 Offenburg  
Fon: 0781/6108-0  
Fax: 0781/6108-80  
E-Mail: info@stadelbauer.com

**Carl Götz in Bamberg**

Benzstraße 1  
96052 Bamberg  
Fon: 0951/6057-0  
Fax: 0951/6057-79  
E-Mail: bamberg@carlgoetz.de

**Carl Götz in Naumburg**

Graf-Stauffenberg-Straße 16  
06618 Naumburg  
Fon: 03445/7191-0  
Fax: 03445/7191-11  
E-Mail: naumburg@carlgoetz.de

**Holz Sturm Kaufbeuren**

Julius-Probst-Str. 10  
87600 Kaufbeuren  
Fon: 08341/9045-0  
Fax: 08341/9045-99  
E-Mail: info@holz-sturm.de

**Carl Götz in Berlin**

Großbeerenstraße 144  
12277 Berlin  
Fon: 030/6840930  
Fax: 030/7414070  
E-Mail: berlin@carlgoetz.de

**Carl Götz in Triefenstein**

Bahnhofstraße 12  
97855 Triefenstein-Trennfeld  
Fon: 09395/88-0  
Fax: 09395/88-88  
E-Mail: triefenstein@carlgoetz.de

**Importlager Bremerhaven**

Fon: 0731/7048-0  
Fax: 0731/7048-777  
E-Mail: neu-ulm@carlgoetz.de

**Carl Götz in Dogern**

Gewerbestraße 17  
79804 Dogern  
Fon: 07751/8372-0  
Fax: 07751/8372-20  
E-Mail: dogern@carlgoetz.de

**Andreas Popp in Auerbach**

Am Jahnsbacher Berg 7  
09392 Auerbach  
Fon: 03721/2901-0  
Fax: 03721/2901-33  
E-Mail: auerbach@holz-popp.de

**Importlager Baltikum**

Fon: 0731/7048-0  
Fax: 0731/7048-777  
E-Mail: neu-ulm@carlgoetz.de



Geschäftsführung:  
Philipp Zumsteg,  
Maximilian Zumsteg,  
Christoph Zumsteg,  
Jochen Fraas (Offenburg)