



Wir sind für Sie da.

UPM Grada® 2000
das verformbare Biegesperrholz



Zentrale

Carl Götz in Neu-Ulm

Otto-Renner-Straße 15
89231 Neu-Ulm
Fon: 0731/7048-0
Fax: 0731/7048-777
E-Mail: neu-ulm@carloetz.de

Carl Götz in Herford

Homburgstraße 181
32049 Herford-Falkendiek
Fon: 05221/18715-0
Fax: 05221/18715-80
E-Mail: herford@carloetz.de

Andreas Popp in Kulmbach

Gummstraße 15
95326 Kulmbach
Fon: 09221/5003-0
Fax: 09221/5003-33
E-Mail: kulmbach@holz-popp.de

Importlager Bremerhaven

Fon: 0731/7048-0
Fax: 0731/7048-777
E-Mail: neu-ulm@carloetz.de

Carl Götz in Ammerbuch

Hagenring 7
72119 Ammerbuch-Altlingen
Fon: 07032/7807-0
Fax: 07032/7807-11
E-Mail: ammerbuch@carloetz.de

Carl Götz in München

Am Werbering 2
85551 Kirchheim
Fon: 089/9048310
Fax: 089/9039019
E-Mail: muenchen@carloetz.de

Stadelbauer in Offenburg

In der Spöck 3
77656 Offenburg
Fon: 0781/6108-0
Fax: 0781/6108-80
E-Mail: info@stadelbauer.com

Importlager Baltikum

Fon: 0731/7048-0
Fax: 0731/7048-777
E-Mail: neu-ulm@carloetz.de

Carl Götz in Bamberg

Benzstraße 1
96052 Bamberg
Fon: 0951/6057-0
Fax: 0951/6057-79
E-Mail: bamberg@carloetz.de

Carl Götz in Naumburg

Graf-Stauffenberg-Straße 16
06618 Naumburg
Fon: 03445/7191-0
Fax: 03445/7191-11
E-Mail: naumburg@carloetz.de

Holz Renner Steißlingen

Eichenstraße 9
78256 Steißlingen
Fon: 07738/9277-0
Fax: 07738/9277-77
E-Mail: info@holz-renner.de

Carl Götz in Berlin

Großbeerenstraße 144
12277 Berlin
Fon: 030/6840930
Fax: 030/7414070
E-Mail: berlin@carloetz.de

Carl Götz in Triefenstein

Bahnhofstraße 12
97855 Triefenstein-Trennfeld
Fon: 09395/88-0
Fax: 09395/88-88
E-Mail: triefenstein@carloetz.de

Holz Sturm Kaufbeuren

Julius-Probst-Str. 10
87600 Kaufbeuren
Fon: 08341/9045-0
Fax: 08341/9045-99
E-Mail: info@holz-sturm.de

Carl Götz in Dogern

Gewerbestraße 17
79804 Dogern
Fon: 07751/8372-0
Fax: 07751/8372-20
E-Mail: dogern@carloetz.de

Andreas Popp in Auerbach

Am Jahnsbacher Berg 7
09392 Auerbach
Fon: 03721/2901-0
Fax: 03721/2901-33
E-Mail: auerbach@holz-popp.de



Geschäftsführung:
Philipp Zumsteg,
Maximilian Zumsteg,
Christoph Zumsteg,
Jochen Fraas (Stadelbauer)

Stand: 07/2017 – Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen vorbehalten. Schutzgebühr: 10 €.
Bildnachweis: UPM, © Fotolia.com

UPM Grada® 2000 ist ein Birkenbiegesperrholz, das mit Hilfe von Wärme und Druck verformt werden kann.

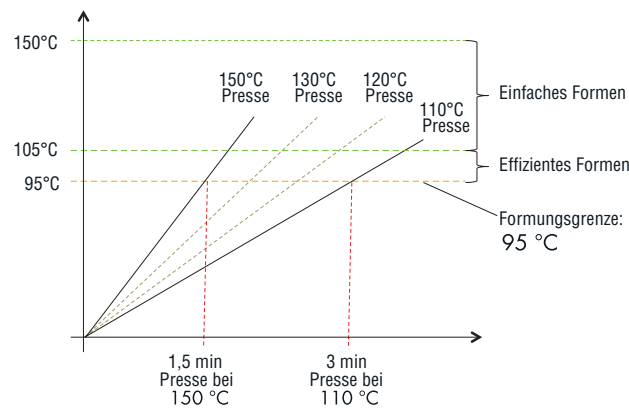
Zwischen den einzelnen Furnierlagen befindet sich eine Polyolefinklebefolie, welche im erhitzten Zustand flüssig wird und das Gleiten der Furnierlagen aufeinander ermöglicht.

Die Platten gibt es in zwei Varianten:

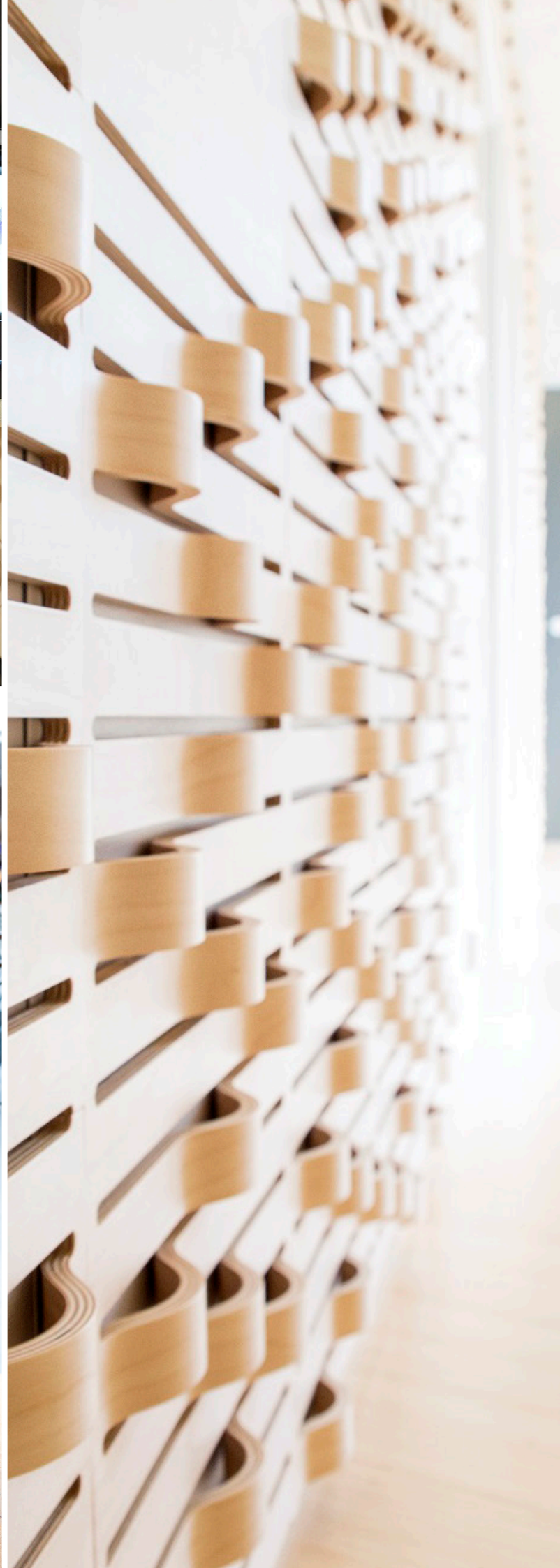
- roh = Birke geschliffen
- mit Klebefolie auf der Oberfläche -> Easy Top
Dann kann sie mit Furnier, Schichtstoff oder anderen dekorativen Oberflächen beschichtet werden.

Stärken und Formate:

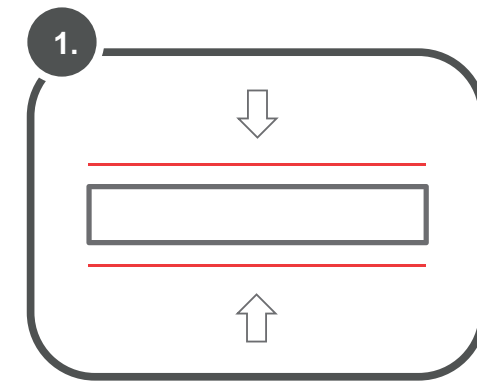
- 4,5 mm
- 7 mm
- 10 mm
- 13 mm



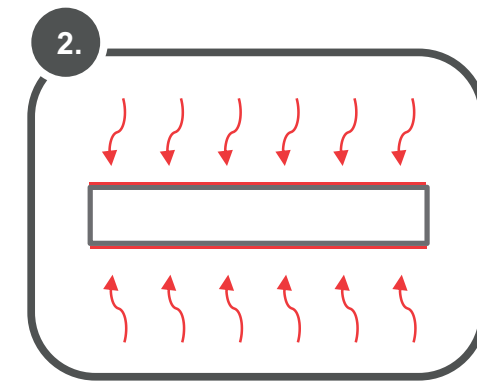
Richtwerte für 10 mm UPM Grada® 2000



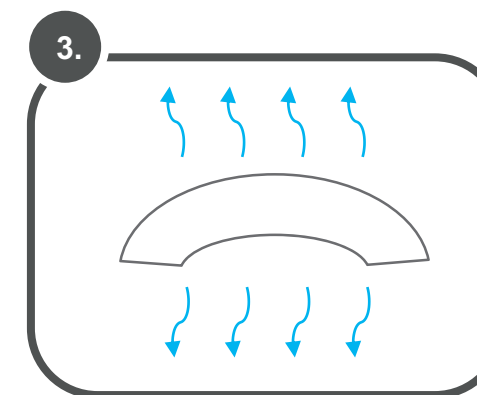
Formprozess: erhitzen–formen–abkühlen



Nehmen Sie eine UPM GradaPlatte.
Falls nötig: legen Sie das Oberflächenmaterial darauf
- UPM Grada™ ist kein optisches Produkt!
- Zum Aufbringen optischer Oberflächen verwenden Sie UPM Grada Easy Top



Erhitzen Sie die Platte inkl. Oberflächenmaterial bis zu einer Kerntemperatur von 95°C
- Verwenden Sie immer eine Presse.
- Typischer Pressdruck liegt bei 0.25 N/mm (=2,5 kg/cm²)



Pressen und Formen Sie die Platte in einer kalten Form und kühlen Sie die Platte auf unter 70°C
- Lassen Sie die Platte nicht vor dem Formen abkühlen
- Sobald 70°C erreicht sind, kann die Platte aus der Form genommen werden

Zertifizierung

Qualität	Umwelt
Recycling	CE - Markierung
<p>UPM Grada kann recyclet werden</p>	 Non structural components UPM019CPR

PEFC®	FSC®
 PEFC04-31-1625 Förderung nachhaltiger Waldwirtschaft www.pefc.de	 www.fsc.org FSC® C103745 Das Zeichen für verantwortungsvolle Waldwirtschaft
CARB - Zertifikat	Produktkreislaufende
<p>CARB - "kein zusätzliches Formaldehyd" California 93120 compliant for NAF</p>	<p>Kann als CO2 neutrale Energiequelle verbrannt werden.</p>

Vorteile

- Es ist ein Biegen bis zu einem Innenradius von 40mm möglich.
- Der bei der Herstellung verwendete Kleber ist formaldehydfrei.
- Das Material wird aus FSC®- oder PEFC® zertifiziertem Holz hergestellt.
- Holzwerkstoff mit sehr gutem Schraubenauszugswiderstand
- gute Bearbeitung wie Bohren, Fräsen, etc. möglich
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- saubere und einfache Verarbeitung
- Kein zusätzlicher Klebstoffauftrag
- Keine Leimrückstände, Leimdurchschlag
- CE markiertes Produkt

Formungsprozess

Sobald das UPM Grada Birkenfurniersperrholz auf 95° erwärmt wurde, schmilzt die Klebefolie zwischen den Furnieren. Die Platte kann nun in verschiedene Formen gebracht werden. Der geschmolzene Kleber ermöglicht ein Gleiten der Furniere aufeinander. Dadurch wird die Platte formbar. Die erhitzte Platte wird in einer Pressform in Form gebracht und gleichzeitig auf 70° heruntergekühlt.

Lagerung

Die Lagerung sollte in geschlossenen Räumen bei einer Temperatur von höchstens 30°C und einer maximalen Feuchtigkeit von 60RH erfolgen.

