

EXTREME

MEDITE®

tricoya

HIGH PERFORMANCE WOOD PANEL

BESONDERHEITEN UND VORTEILE

MEDITE TRICOYA EXTREME zeichnet sich durch Haltbarkeit und Formstabilität aus. Die vielfältigen Einsatzzwecke, die sich aus der Kombination von acetylierten Holzfasern und der Herstellungstechnologie von MEDITE EUROPE DAC ergeben, richten sich mit ihren neuen Möglichkeiten und Eigenschaften gleichermaßen an Verarbeiter, Industrie, Designer und Architekten.



EXTREM HALTBAR UND LANGLEBIG

Ideal für die Außenanwendung
und für feuchte Umgebungen
im Innenbereich



50 JAHRE GARANTIE

Produktsicherheit durch
Herstellergarantie



DIMENSIONSSTABIL

Quell- und Schwindverhalten
wird erheblich reduziert



FLEXIBLE GESTALTUNG

Optimale Design-, Befestigungs-
und Bearbeitungsflexibilität



GERINGE WARTUNGSKOSTEN

Längere Wartungsintervalle
zwischen den Außenanstrichen



HERVORRAGEND ZU LACKIEREN

Die Dimensionsstabilität und
Haltbarkeit erhöhen die Lebensdauer
des Lacksystems. Beschädigung von
der Lackschicht hat keinen Einfluss
auf die Haltbarkeit der Platte



FSC® ZERTIFIZIERT

Das verwendete Holz
stammt aus unseren
eigenen Quellen



PILZRESISTENT

Effektive Barriere gegen den
holzerstörenden Pilzbefall



LEBENSDAUER VON 60 JAHREN

Die Lebensdauer bei der Ausse-
nanwendung von bis zu 60 Jahren
wurde von einem unabhängigen
Forschungsinstitut bestätigt

ANGEBOT

MEDITE TRICOYA EXTREME wird in folgenden
Standardabmessungen produziert

6mm 1220 x 2440
9mm 1220 x 2440
12mm 1220 x 2440 / 3050
15mm 1220 x 2440 / 3050
18mm 1220 x 2440 / 3050

Andere Dicken und Abmessungen können auf Anfrage
produziert werden.

Behandlung: Der Feuchtigkeitsgehalt von MEDITE
TRICOYA EXTREME muss vor der Bearbeitung und
Beschichtung unter 10 % liegen.

MEDITE TRICOYA EXTREME kann wie alle anderen
handelsüblichen Holzwerkstoffe verarbeitet werden.

Bearbeitung/Veredlung: MEDITE TRICOYA EXTREME wird
werkseitig in geschliffener Ausführung (120er Körnung)
geliefert und kann für eine gleichmäßig feine Oberfläche
mit feinkörnigem Schleifpapier nachgearbeitet werden.

Zur Gestaltung der Oberfläche von MEDITE TRICOYA
EXTREME kann ein Lack auf Wasserbasis verwendet werden.
MEDITE TRICOYA EXTREME lässt sich hervorragend mit
Melaminpapieren, Laminaten (HPL / CPL) und Folien beschichten.
Leime für die Außenanwendung, wie Epoxid-, Polyurethan- oder
Phenol- Resorzin-Harze sowie EPI-Leime, können gemäß EN 301
Typ I verwendet werden.

Alle mechanischen Befestigungsmittel wie Schrauben,
Halterungen und Beschläge, müssen aus rostfreiem Edelstahl
EN 3506 Typ A2 oder A4 oder ANSI Typ 304 oder 316
hergestellt sein. Griffe und Beschläge für Möbelstücke
im Innenbereich (in trockenen Umgebungen), können aus
handelsüblichen Materialien bestehen.

Brandverhalten: Im Brandverhalten ist die MEDITE TRICOYA
EXTREME nach europäischem Klassifizierungssystem in die
Euroklasse E eingestuft.

EXTREME

MEDITE®**tricoya**

HIGH PERFORMANCE WOOD PANEL

TECHNISCHES DATENBLATT

EIGENSCHAFTEN	BEREICH	TEST-METHODE	EINHEIT	DICKE				
				6	9	12	15	18
Dichte	+/-30		kg/m ³	720	720	720	700	700
Querzugfestigkeit	Min	EN 319	N/mm ²	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Biegefestigkeit	Min	EN 310	N/mm ²	30.0	30.0	25.0	20.0	20.0
Elastizitätsmodul	Min	EN 310	N/mm ²	3,000	3,000	2,500	2,500	2,500
Schraubenauszieh Widerstand Fläche	Min	EN 320	N	-	-	-	900	900
Schraubenauszieh Widerstand Kante	Min	EN 320	N	-	-	-	700	700
Freies Formaldehyd	Max	EN 120	mg/100g	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0
Dickentoleranz		EN 324-1	mm	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15
Dickenquellung (24 Std.)	Max	EN 317	%	2.5	2.0	2.0	1.5	1.5
Wärmebeständigkeit		R Value	m ² K/W	0.056	0.085	0.114	0.15	0.18
AUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT								
Länge / Breite		EN 318	%	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Dicke		EN 318	%	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0
NACH KOCHPRÜFUNG								
Querzugfestigkeit	Min	EN 319	N/mm ²	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65

QMS No. Tech 05.2012: Die oben in der Tabelle aufgeführten Ergebnisse basieren auf den technischen Mindestanforderungen der MEDITE EUROPE DAC. hergestellten MEDITE TRICOYA EXTREME. Alle Parameter liegen in Übereinstimmung mit der EN 622, Teil 1 und 5. Als Teil des laufenden Produktentwicklungsprogrammes behält sich MEDITE EUROPE DAC das Recht vor, diese Produktspezifikationen ohne Ankündigung zu ändern. Während der Herstellung von MEDITE TRICOYA EXTREME werden die acetylierten Weichholzfasern nicht mit Formaldehyd versetzt. Das freie Formaldehyd beträgt nach der Testmethode EN 120 weniger als 0,01 ppm, welches dem unteren Grenzwert der CARB 2 entspricht.

**Deutsche**

UK: +44 (0) 1322 424900
 Ireland: +353 5 181 0205
 Germany: +49 32221097221
 France: +33 975189830
 Netherlands: +31 858886230
 Belgium: +32 28086256

www.mdfosb.com

MEDITE® ist eine eingetragene Marke von MEDITE EUROPE DAC ("MEDITE") und darf ohne schriftliche Genehmigung von Medite nicht verwendet oder vervielfältigt werden. Tricoya® und das Trimarque-Dreieckssymbol sind eingetragene Marken von Accsys Technologies, dem Handelsnamen von Titan Wood Ltd.

V20817

MEDITE®
 DEFINING THE STANDARD OF MDF